

■ BLOCKBANDSÄGETECHNIK



MAXIMALE
AUSBEUTE

Sägetechnologie von EWD ist eine
Investition in die Zukunft.

EWD



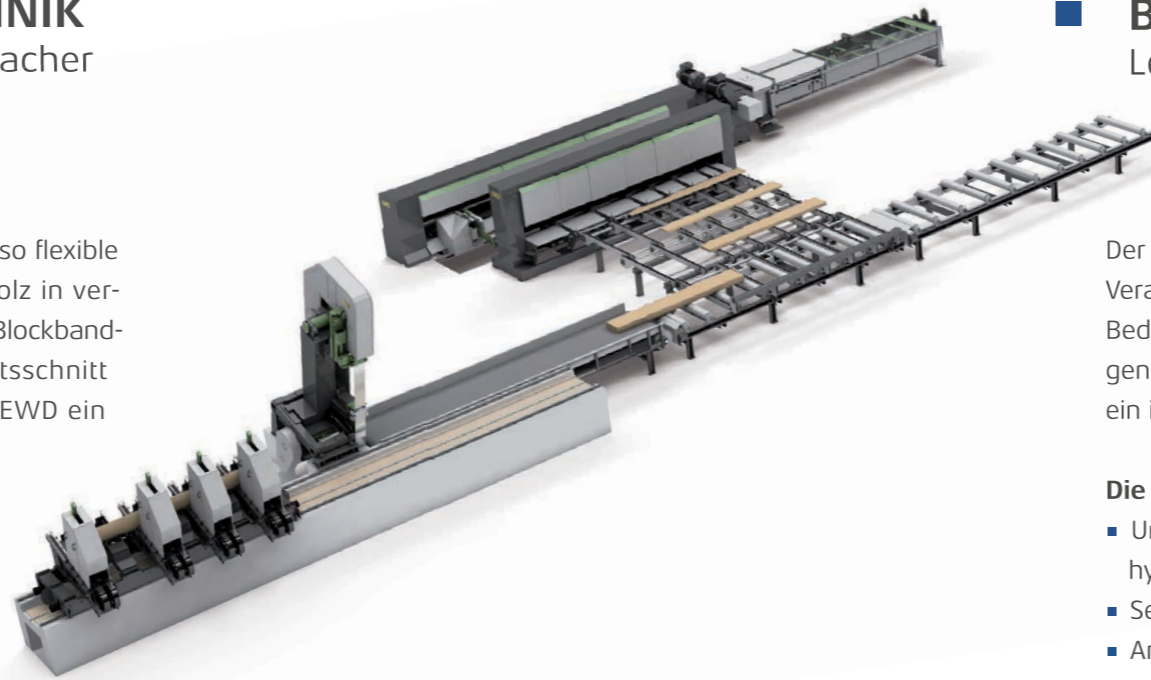
www.ewd.de

■ BLOCKBANDSÄGETECHNIK schneller - schonender - einfacher

Kein anderes Einschnittverfahren bietet so flexible und individuelle Möglichkeiten Rundholz in verschiedene Produkte aufzuteilen, wie die Blockbandsägetechnik. Durch Vor- und Rückwärtsschnitt bietet die Blockbandsägetechnik von EWD ein enormes Maß an Dynamik.

Ihr Vorteil

- Sehr hoher Automatisierungsgrad
- Dynamische, elektrische Antriebe für individuellen Einsatz
- Modernste Mess- und Optimierverfahren für präzise Ergebnisse und hohe Ausbeute
- Prozessprotokollierung und -visualisierung
- 1-Mann-Bedienung spart Personalkosten



■ FÜR JEDE AUFGABE DIE PASSENDE BANDSÄGE Hohe Ausbeute, Flexibilität und große Leistungsfähigkeit

17° Bandsäge

- Die Beladung des Wagens ist durch den begünstigten Rundholztransport deutlich schneller
- Die Qualität des geöffneten Stammes ist perfekt sichtbar
- Die Übergabe der abgetrennten Schnittware erfolgt sicher, schnell und schonend
- Durch die Anlagenneigung kann die Waldkante der Schnittware immer von oben sichtbar abgelegt werden
- Die weitere Bearbeitung der Schnittware wird vereinfacht und erleichtert

RoboLine

- Flexibles Einschnittsystem für alle Schnittbilder
- Ermöglicht Verarbeitung von Listenbauholz, Standardwaren und Scharfschnitt ohne Umlauf
- Spart Zeit und Kosten
- Hohe Schnittgenauigkeit
- Einbau in Gattersägewerk jederzeit möglich

QuadroLine

- Neue Generation der Stellitier-, Planier- und Schärfautomaten mit höchster Zuverlässigkeit
- Sehr kurze Reaktions- und Dämpfungszeit
- Hochwertiger Sphäroguß erlaubt jahrelangen Betrieb ohne Nachschleifen
- Rolleneneigung elektromotorisch einstellbar



www.ewd.de

■ BLOCKBANDSÄGEWAGEN EW 2 Leistungsstark und flexibel

Der Blockbandsägewagen EW2 sorgt für schnelle Verarbeitungswege und kann sich optimal an Ihre Bedürfnisse anpassen. Mit höchster Präzision sorgen die verschleißarmen Energieführungsketten für ein ideales Ergebnis.

Die Spannböcke

- Unabhängiger Antrieb mit jeweils eigenen hydraulischen Servoachsen bieten Flexibilität
- Sehr hohe Verstellgeschwindigkeit
- Anpassungsfähig an jede Holzform

Die Stammwender

- Stammwender werden als V-Wender ausgeführt welches ein schnelles Drehen in beide Richtungen ermöglicht
- Anordnung der Stammwender kann individuell angepasst werden

Das Fahrwerk

- Hohe Präzision von Fahrwerk und Gleis bestimmen die Maßhaltigkeit des Schnittholzes
- Die Räder bestehen aus vergütetem, verschleißfestem Spezialstahl
- Räderdurchmesser beträgt 300 mm und ist mit entsprechender Auflagenbreite grosszügig dimensioniert.

Der Wagenantrieb

- Hochdynamischer elektrischer Antrieb
- Frequenzgesteuerter Getriebemotor
- 3 Leistungsklassen stehen zur Verfügung

Ihr Vorteil

- Hohe Geschwindigkeit
- Individuell an Ihre Bedürfnisse anpassbar
- Höchste Präzision von Fahrwerk und Gleis
- Verschleißarme Energieführungskette



■ BLOCKBANDSÄGENSTEUERUNG & -BEDIENUNG

Schon heute am Arbeitsplatz von Morgen arbeiten

Bedienen Sie die gesamte Anlage bequem und einfach aus dem Handgelenk. Mit der vielseitigen und rasch zu erlernenden Bedienung sparen Sie Zeit und Personal. Durch umfangreiche Betriebsmeldungen haben Sie permant den kompletten Überblick.

Steuerungs- und Bedienkomfort

- Permanente Anzeige aller wichtigen Maße und Einstellungen
- Umfangreiche Betriebsmeldungen im Klartext mit Test- und Servicefunktionen
- Vollautomatische Schnittstärkeeinstellung sowie Fix- und Zustellmaße über Funktionstasten abrufbar
- Automatische Wagenpositionierung zur Beladung mit automatischer Auswahl der Spannböcke und Wender

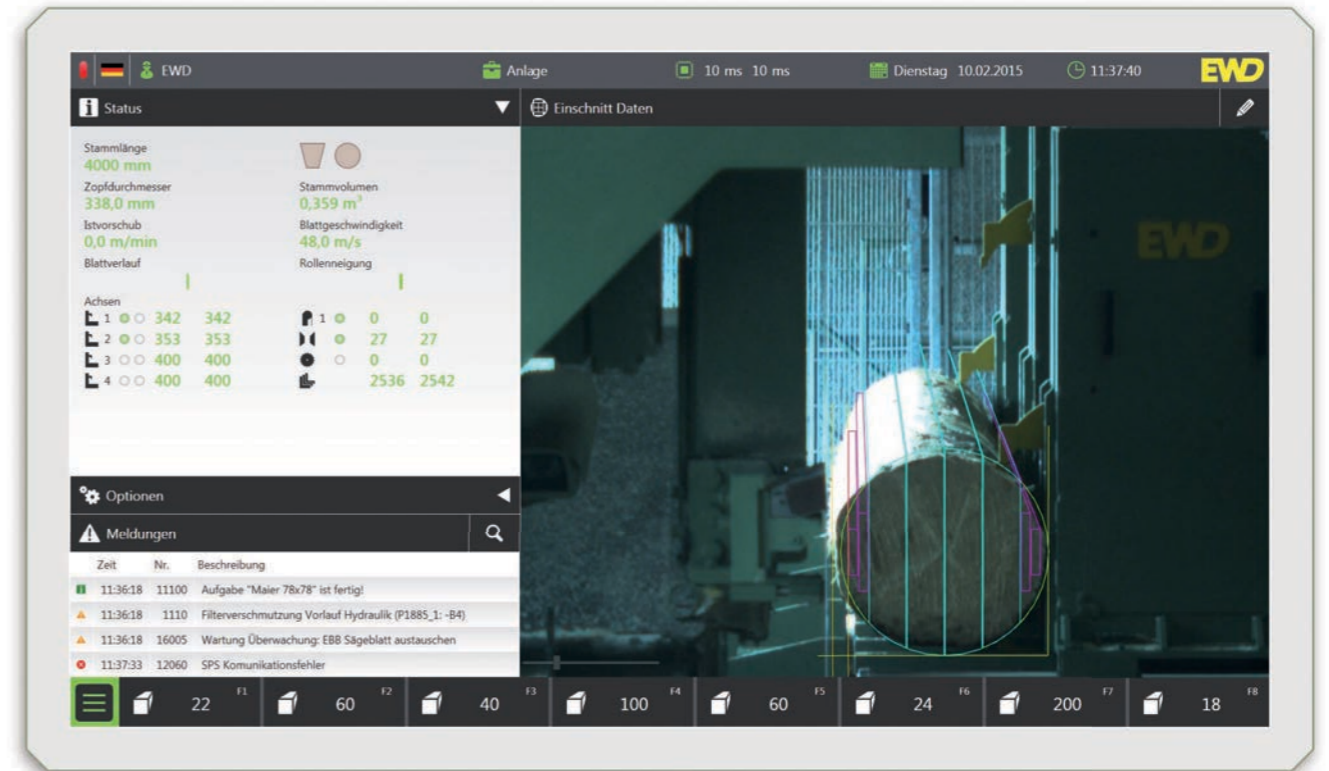
Optionen

- LiveView-Schnittlinienanzeige mit Echtzeitbild und Abbildung der Schnittmaße auf dem Werkstück
- Diverse Systeme zur Vermessung der Stämme
- Optimierung von Haupt- und Seitenware
- Angabe der Wertigkeit der zu erzeugenden Produkte in %
- Servopositionierung der Bandsäge
- Laserrichtlicht
- Sägebandsteuerung
- Überwachung obere Blattführungsposition
- Vor-Rückschnitt
- Einstellung des Bandsägeblattlaufes auf der Bandsägerolle vom Steuerpult



■ eWOOD

Ausbeute intelligent optimiert

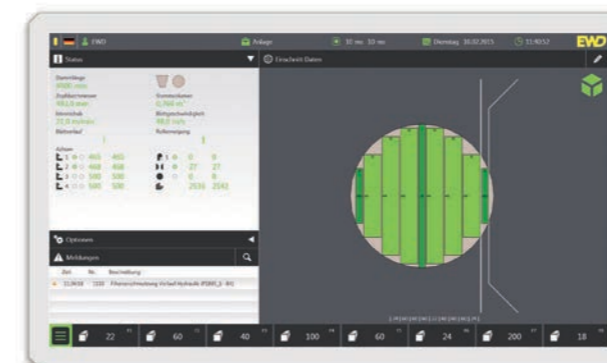


eWood ist eine umfangreiche Optimier- und Anwendungssoftware von EWD. Auf allen modernen EWD-Anlagen wird die gleiche Bedienoberfläche angewendet. Die Schnittstelle Mensch-Maschine baut auf einem intuitiven und durchgängigen Bedienkonzept auf, das nach kurzer Einarbeitungszeit effektives Arbeiten ermöglicht. eWood ist ein wichtiger Baustein von Industrie 4.0.



Ihr Vorteil

- Optimale Ausbeute
- Einfach und flexibel
- Kosten sparen und Gewinn maximieren
- Mehr Produktionssicherheit
- Schnelle und sichere Einarbeitung
- Volle Kontrollmöglichkeit sämtlicher Anlagenparameter



■ BLOCKBANDSÄGETECHNIK

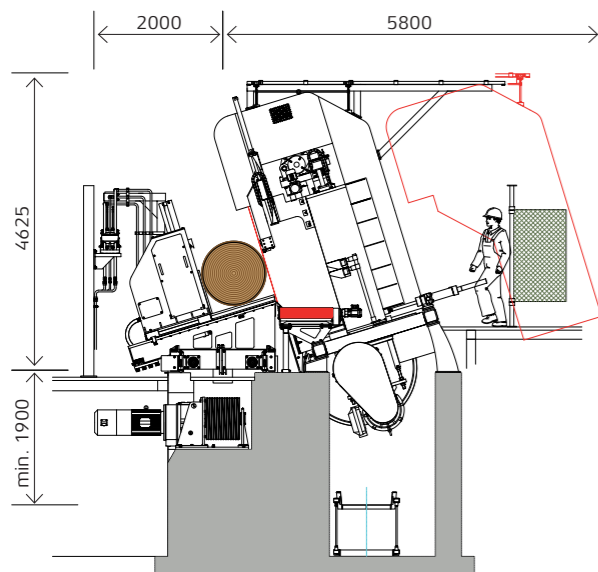
Technische Daten EBB, EW 2, PF 19, KST

TECHNISCHE DATEN EW 2

Max - Stamm - ø	mm	1000 (1300)
Spannhakenöffnung	mm	935 (1055)
Spurweite	mm	1300
Vorschub max.	m/min	200
Beschleunigung	m/s ²	1,2 - 3
Fahrantriebsleistung	kW	45 - 132
Gewicht (4 Blöcke, 3 Drehwender)	t	11,5
Hakenvorsprung	mm	0 - 200

TECHNISCHE DATEN PF 19

Spannerscheibendurchmesser	mm	1240
Anzahl Hauptmesser	Stck.	3, 4, 6
Zerspantiefe max.	mm	190
Zerspanhöhe über Bockauflage max.	mm	670
Verfahrweg inkl. Parksituation	mm	0 - 850
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	20 - 150
Antriebsleistung	kW	75 - 132
Gewicht mit Antriebsmotor (132 kW)	t	5



EBB 17°

TECHNISCHE DATEN EBB

Rollendurchmesser	mm	1600, 1800
Rollenbreite	mm	200 / 230
Antriebsleistung	kW	90 - 132
Blattspannung max.	N/mm ²	200
Schnittgeschwindigkeit	m/s	30 - 70
Stammblattdicke	mm	1,65 - 1,83

TECHNISCHE DATEN KST

KST Trennkreissäge

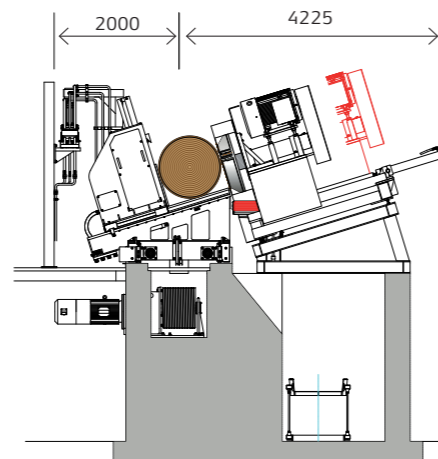
Für horizontalen Trennschnitt an der Blockbandsäge

KST_KS Trenn- und Kappkreissäge

Für horizontalen Trennschnitt und Kappschnitt von Seitenware an der Blockbandsäge.

Aggregat hydraulisch schwenkbar.

Schnitttiefe max.	mm	160
Sägeblattdurchmesser max.	mm	610
Sägemotor, Leistung	kW	25/30/37/45
Sägehub über Bockauflage des Wagens	mm	800

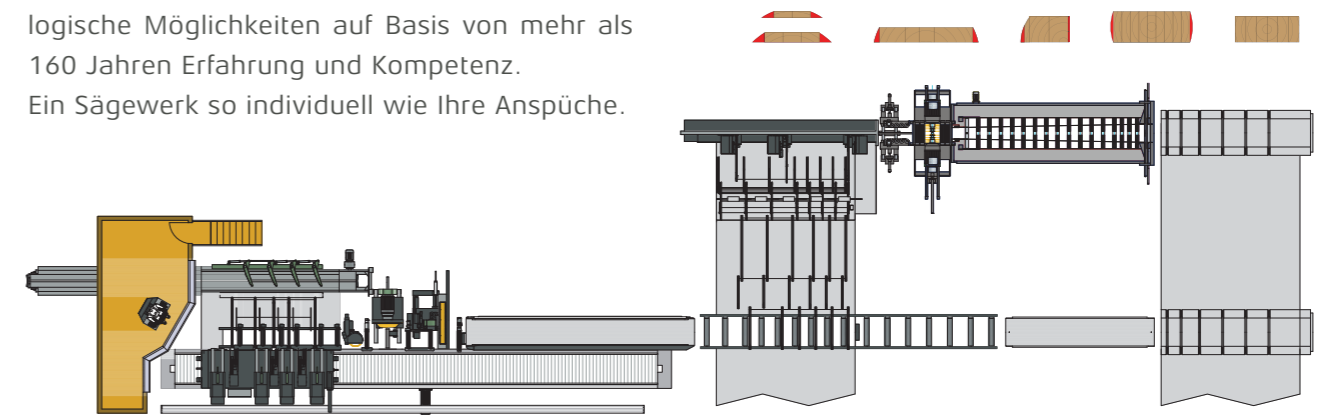


EW 2 17°

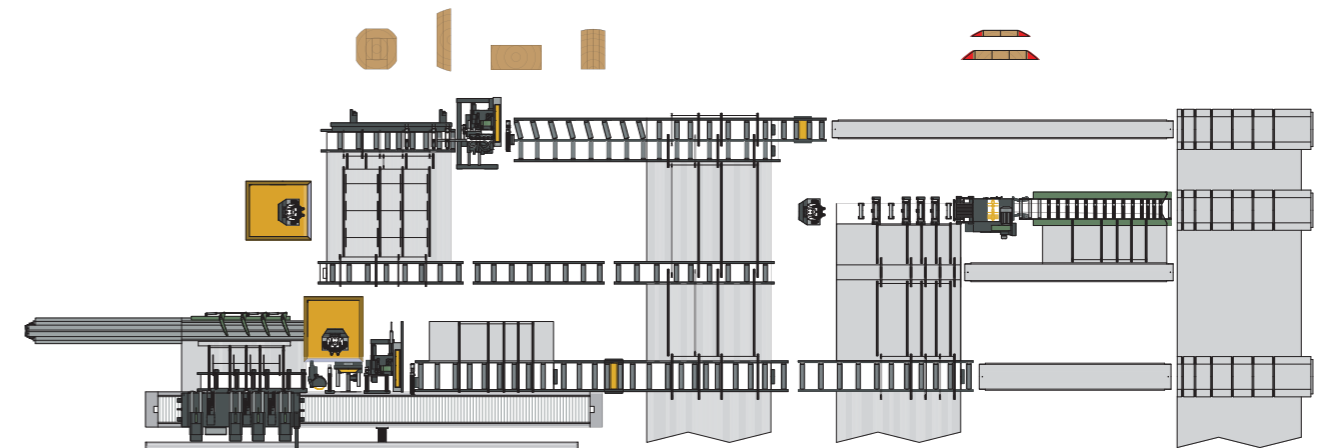
■ BLOCKBANDSÄGEWERK BEISPIELE



Wir bieten Ihnen schier grenzenlose technologische Möglichkeiten auf Basis von mehr als 160 Jahren Erfahrung und Kompetenz. Ein Sägewerk so individuell wie Ihre Ansprüche.



- Blockbandsägeanlage 17° mit EW 2, PF 19, EBB 1800, für Rundholzlängen bis 6 m.
- Kombiniert mit einer Besäum- und Nachschnittanlage CombiTE - BNK mit 6 variablen Sägen plus Fixehang, für Schnitthöhen von 18 - 225 mm.



- Blockbandsägeanlage 17° mit EW 2, PF 19, EBB 1800, für Rundholzlängen bis 6 m.
- Kombiniert mit einer Trennbandsägeanlage EBT 1800 und einer Besäumenanlage DK 90.

■ ENTDECKEN SIE WAS UNS AUSMACHT

unter www.ewd.de

Online finden Sie unter anderem weitere Informationen zu dieser und weiteren unserer Technologien. Zudem bietet unsere Online-Plattform viele weitere Vorteile:



Weitere Informationen zu unserer vielfältigen Auswahl an Technologien und Services



Filme, Media und interaktive Videos unserer Produkte



Informationen zu Veranstaltungen, Messen und unserem Unternehmen



Downloads zu Produkt- und Datenblättern sowie Technische Daten und vielen weiteren Themen



EWD Altötting - Sitz

Esterer WD GmbH
Estererstrasse 12
84503 Altötting, Germany
phone: +49 86 71 - 5 03 - 0
fax: +49 86 71 - 5 03 - 386
e-mail: info@ewd.de

EWD Reutlingen - Niederlassung

Esterer WD GmbH
Täleswiesenstrasse 7
72770 Reutlingen, Germany
phone: +49 71 21 - 56 65 - 0
fax: +49 71 21 - 56 65 - 400
e-mail: info@ewd.de

Infolge ständiger Verbesserung und Weiterentwicklung unserer Konstruktionen sind die Angaben und Abbildungen dieses Prospektes unverbindlich.